



induDENT
be a part of it

induDENT
be a part of it

RUNDUM-SORGLOS-PAKET

Von der Eingabe des Auftrages bis zum Versand kann die Einheit durch Chip-ID Erkennung jederzeit dem Labor/Patienten zugeordnet werden.

FIRMENPHILOSOPHIE

Die induDENT AG wurde gegründet als Schnittstelle von Industrie zur handwerklichen Zahntechnik. Ziel der Gesellschaft ist die best mögliche Unterstützung zahntechnischer Meisterbetriebe in ihrem Bestreben, hochwertige und präzise handwerkliche Leistungen mit kostenoptimierten Herstellungsverfahren zu verknüpfen.

Als reines Fräszentrum mit hoher Kernkompetenz im Bereich automatisierter Fertigungsprozesse arbeiten wir partnerschaftlich und ausschließlich mit Dentallaboren im Bereich der Herstellung von Zahnersatz in gefräster Qualität. Die verwendeten Systeme sind stets absolut offen und unterliegen der ständigen Überprüfung des Marktes. In vollautomatisierten Fabrikationsanlagen werden die Einheiten rund um die Uhr auf hochpräzisen HSC-Fräsmaschinen unter ständiger Qualitätskontrolle hergestellt.

Aufgrund des hochgradig automatisierten Prozesses sind die Herstellungskosten der Einheiten niedrig. Hieran partizipieren sowohl die Dentallabore als auch die induDENT AG.



Vollautomatisierte industrielle Fertigung von Zahnersatz

Partner der Dental-Labore

InduDENT AG
Danziger Str. 9
31167 Bockenem
Tel.: (05067) 24 77 42
Fax: (05067) 24 77 43
mobil 0170 48 10 395
info@indudent.de
www.indudent.de

Datenübergabe

PER EINGABE IM DENTAL-TRANSFER

Die Auftragsdaten mit der STL-Datei werden einfach hochgeladen.

CAM

DIE DATEI WIRD IN UNSEREM CAM-SYSTEM EINGELESEN, DIE EINHEITEN IN EINEM ROHLING PLATZIERT UND ANGESTIFTET, ANHAND SPEZIELLER FERTIGUNGSSTRATEGIEN WIRD JE NACH EINHEIT EIN ENTSPRECHENDES NC-PROGRAMM BERECHNET.

Neben den Auftragsdaten wie Material, Liefertermin und Farbgebung wird die von einem Scanner erzeugte und modellierte STL-Datei einfach hochgeladen und steht unserem CAM-Mitarbeiter dann umgehend zur Bearbeitung zur Verfügung.

Flexible Lösungen für Ihr Dentallabor

STAND DER TECHNIK

Insbesondere Kronen und Brücken werden auf hochmodernen HSC-Fräsmaschinen vollautomatisiert in unseren modern eingerichteten Betrieben rund-um-die-Uhr gefräst.

MATERIALAUSWAHL

Egal ob Zirkon oder NEM (Kobalt-Chrom-Legierungen) wir zerspanen alle Materialien mit höchster Präzision. Wir verwenden generell nur Rohlinge mit vorhandenem CE-Zeichen. Aufgrund des geringen Zeitaufwandes pro Einheit können diese entsprechend preiswert angeboten werden.

5-ACHS-SIMULTAN

Wir fräsen auf vollautomatisierten HSC-Fräsmaschinen mit höchster Präzision rund-um-die-Uhr. Die Rohlinge werden automatisch zugeführt und die Einheiten nach dem Fräsvorgang in Schalen mit CHIP-ID vereinzelt.

WIR HOLEN AUS EINEM ROHLING ALLES RAUS

Durch eine innovative Spanntechnik mittels Formschluss werden die Blanks an der Unterseite gespannt. Somit entstehen doppelt so viele Einheiten aus einem Rohling und können daher preiswert angeboten werden.

